

FICHAS TÉCNICAS

SERIE ARMARIOS TOP - BASE



FICHA TÉCNICA- ARMARIOS TOP - BASE

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Estructuras

Material	Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m ³ Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 10, 19 y 30 mm)
Estructura	Desmontable y de fácil montaje-desmontaje.
Laterales	Melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 Kg/m ³
Base	Base con disponibilidad total de superficie libre de obstáculos.
Sistema de unión	Sistemas de engarzado y atornillado mediante herrajes excéntricos con pernios de acero reforzados y guiados por rejón de madera.
Estantes	Fabricados con melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 Kg/m ³ . Opcional: en melamina de 30 mm de espesor y densidad 630 Kg/m ³ o metálico de 1 mm de grosor epoxy negro, con doble plegado y rail inferior para carpetas colgantes.
Posicionamiento de estantes	Regulables mediante cremallera multi-taladro cada 32 mm.
Capacidad	Espacios optimizados para carpetas y formatos DIN A4.

Complementos

Tiradores	Ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak, plástico, acero o aluminio según modelo. Disponibilidad de acabado aluminio, blanco, negro o cromo (según modelos).
Cerraduras con amaestramiento	Bombín con posicionamiento de apertura y cierre con doble llave, disponible en aluminio o negro según color de tirador elegido. Llave maestra en opción. Llave de extracción de bombillo en opción.
Nivelación	4 Niveladores de acceso interior ajustable con llave allen. Recorrido útil de +20 mm. Facilidad de nivelación incluso con armario cargado.
Tiempo de montaje	6-10 min. (dos operarios) según modelos.

Tableros y recubrimientos

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)	$\geq 1,5$ N
Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)	$\geq$ Grado 3. Sin defectos visibles
Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)	$\geq$ Grado 3. Resistente
Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)	≤ 10 mm/m
Defectos de puntos (UNE EN 14323)	≤ 2 mm ² /m ²
Defectos de Rayados (UNE EN 14323)	≤ 20 mm ² /m ²
Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323)	Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.
Resistencia a las manchas (UNE 14323)	Sin defectos visibles
Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ARMARIOS BASE

Tablero de partículas de madera, encoladas y prensadas a alta temperatura, recubierto de capa celulósica decorada y endurecida. Las melaminas con las que fabricamos nuestro mobiliario son opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Los acabados se realizan con cantos de ABS de 0.4 mm excepto puertas y techos, que se realizan en 2 mm, de alta resistencia al impacto (cantos ocultos también van canteados). El casco del armario (suelo, costado y estantes) realizados en espesor 19 mm con cantos en ABS 0.4 mm. Todos los armarios incluyen los estantes que se indican, dependiendo de su altura, de 19 mm de grosor, fijos con excéntricas o móviles con soportes metálicos, regulables estos últimos en altura por multi-taladro en costados. La trasera de espesor 10 mm machi-hembrada y el techo en 19 mm. Dotado de 4 niveladores de diámetro 50mm y altura 27mm, de gran capacidad de carga (80kgs. por nivelador) regulables desde el interior o exterior del armario. Tiradores de superficie metálicos o en inyección de Zamak, diferentes acabados a elegir y cerradura con posicionamiento de apertura y cierre

- Modelo con puertas:

- Bisagras de triple regulación y auto-cierre. Apertura 110°.
- Bisagras de accionamiento silencioso con cierre amortiguado incorporado opcional que permite cerrar la puerta de forma suave.
- Sistema de cierre mediante pestaña y golpete de contrapuerta. Opcional fallebas de seguridad con 2 puntos de anclaje (techo y suelo).
- Puertas batientes fabricadas en melamina de 19 mm o en marco de aluminio con vidrio mateado de 5 mm de espesor (opcional vidrio transparente)

● **Modelo con archivador:**

- Correderas telescópicas de rodamientos ocultos fabricadas en acero, con extracción total y con tratamientos de pre-galvanizado y sellado electrolítico de resistencia en atmósfera salina.
- Frentes de archivo fabricados en melamina de 19 mm.
- Bastidor de carpetas fabricado en acero de 1,2 mm, plegado, sin aristas, con fijación a correderas telescópicas y varillas de regulación para diferentes medidas de carpetas colgantes.
- Sistema antivuelco, impidiendo la apertura de más de un cajón a la vez, independiente de la cerradura.
- Cerradura de falleba para archivador, actúa sobre los 2 laterales de cada archivador para mayor seguridad.

ARMARIOS TOP

Tablero de partículas de madera, encoladas y prensadas a alta temperatura, recubierto de capa celulósica decorada y endurecida. Las melaminas con las que fabricamos nuestro mobiliario son opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Los acabados se realizan con cantos de ABS de 2 mm, de alta resistencia al impacto, y de 0,4 (cantos ocultos también van canteados). El casco del armario (suelo, costado y estantes) realizados en espesor 19 mm con cantos frontales vistos canteados en ABS 2 mm y ocultos en 0,4mm. Todos los armarios incluyen los estantes que se indican, dependiendo de su altura, de 19 mm de grosor, fijos con excéntricas o móviles con soportes metálicos, regulables éstos últimos en altura por multi-taladro en costados. Opción de

colocar estantes de 30 mm de espesor o estantes metálicos con raíles para carpetas colgantes. La trasera de espesor 10 mm machi-hembra con opción de Trasera Vista de parche en 19 mm para zonas de paso. Techo en 30 mm. Dotado de 4 niveladores de diámetro 50mm y altura 27mm, de gran capacidad de carga (80kgs. por nivelador) regulables desde el interior o exterior del armario. Tiradores de superficie metálicos o en inyección de Zamak, diferentes acabados a elegir y cerradura con posicionamiento de apertura y cierre.

- Modelo con puertas:

- Bisagras de triple regulación y auto-cierre. Apertura 110°.
- Bisagras de accionamiento silencioso con cierre amortiguado incorporado opcional que permite cerrar la puerta de forma suave.
- Sistema de cierre mediante pestaña y golpe de contrapuerta. Opcional fallebas de seguridad con 2 puntos de anclaje (techo y suelo).
- Puertas batientes fabricadas en melamina de 19 mm o en marco de aluminio con vidrio mateado de 5 mm de espesor (opcional vidrio transparente)

- Modelo con archivador:

- Correderas telescópicas de rodamientos ocultos fabricadas en acero, con extracción total y con tratamientos de pre-galvanizado y sellado electrolítico de resistencia en atmósfera salina.
- Frentes de archivo fabricados en melamina de 19 mm.
- Bastidor de carpetas fabricado en acero de 1,2 mm, plegado, sin aristas, con fijación a correderas telescópicas y varillas de regulación para diferentes medidas de carpetas colgantes.
- Sistema antivuelco, impidiendo la apertura de más de un cajón a la vez, independiente de la cerradura.
- Cerradura de falleba para archivador, actúa sobre los 2 laterales de cada archivador para mayor seguridad.

(Ver muestrario vigente)

MEDIDAS - MODELOS

(Ver tarifa vigente)

NORMATIVAS

ARMARIOS se ha diseñado y fabricado siguiendo las siguientes normas:

- ✓ **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN.** *Mobiliario de oficina. Mobiliario de almacenamiento. Parte 1: Dimensiones.*
- ✓ **UNE-CEN/TR 14073-1:2005 IN ERRATUM: 2007.** *Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 1: Dimensiones.*
- ✓ **UNE-EN 14073-2:2005.** *Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2: Requisito de seguridad.*
- ✓ **UNE-EN 14073-3:2005.** *Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia estructural.*
- ✓ **UNE 89401-3:2008.** *Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 3: Armarios y archivadores.*
- ✓ **UNE-EN 14074:2005.** *Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles*
- ✓ **UNE-EN 312:2010.** *Tableros de partículas. Especificaciones.*
- ✓ **UNE-EN ISO 12460-5:2016.** *Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehído.*

* **Normativa más detalladas en la Ficha de Normativa de Aplicación de la serie de ARMARIOS**

1. MATERIALES Y DISEÑO

ARMARIOS TOP - BASE han sido diseñados para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El Aluminio, Acero y Madera son reciclables 100%. Embalaje realizado con materiales reciclados y reciclables.

2. PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje.

3. VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

4. RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje. al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes.



ER-1279/2003



UNE-EN ISO 9001:2008



AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECIBLADOS Y RECICABLES

La política ambiental de opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **ARMARIOS** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **ARMARIOS** cumplen con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehído según la norma UNE-EN 14322.
- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con papeles melamínicos que recrean la textura de maderas naturales con un agarre perfecto del papel al tablero, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.