

FICHAS TÉCNICAS

SERIE EGO



ELEMENTOS

Estructura	Atombarado de tablero de melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 kg/m ³ , obteniendo una anchura total de 120 mm, con los remates frontales canteados en ABS de 2 mm.
Tapas	Melamina de 30 mm de espesor y densidad 630 Kg/m ³ rematada en todo su perímetro mediante canto ABS de 2 mm con aristas redondeadas a radio 2 mm.
Faldón estructural	Melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 kg/m ³
Sistema de unión	Sistemas de engarzado y atornillado mediante herrajes excéntricos con pernios de acero reforzados
Tiempo de montaje	de 3-5 min. (dos operarios)

TABLEROS Y RECUBRIMIENTOS

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m³
Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 30 mm)

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)	$\geq 1,5$ N
Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)	$\geq$ Grado 3. Sin defectos visibles
Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)	$\geq$ Grado 3. Resistente
Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)	$\leq 10 \text{ mm/m}$
Defectos de puntos (UNE EN 14323)	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
Defectos de Rayados (UNE EN 14323)	$\leq 20 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323)	Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.
Resistencia a las manchas (UNE 14323)	Sin defectos visibles
Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mesa serie EGO, compuesta de tapa en melamina de 30 mm de espesor, canteada en ABS 2 mm, con aristas redondeadas a 2 mm de radio, completamente mecanizada para su montaje en estructura EGO. Faldón frontal estructural de melamina de 19 mm de espesor, canteado en ABS 0,4 mm, incluso ocultos. Base conjunto atamborado de piezas de 19 mm de grosor, 120 mm en total con cantos vistos en piezas frontal-trasera de ABS 2 mm. Consta pies anti-humedad de 6 mm de altura. Todos los elementos se unen mediante excéntricas. La unión entre tapa y costados lleva una arandela plástica de 7 mm para evitar vibraciones durante el uso. La unión de las piezas se realiza mediante excéntrica metálicas.

(Ver muestrario vigente)

(Ver tarifa vigente)

EGO se ha diseñado y fabricado siguiendo las siguientes normas:

- ✓ **UNE EN 527-1:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- ✓ **UNE EN 527-2:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- ✓ **UNE EN 527-3:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.
- ✓ **UNE 89401-2:2008.** *Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas*
- ✓ **NTP 242:** *Ergonomía: análisis ergonómico de los espacios de trabajo en oficinas*
- ✓ **UNE-EN 312:2010.** *Tablero de partículas. Especificaciones.*
- ✓ **UNE-EN ISO 12460-5:2016.** Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehído

*** Normativa más detalladas en la Ficha de Normativa de Aplicación de la serie EGO**

1. MATERIALES Y DISEÑO

Ego, en su versión melamina, ha sido diseñado para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El Aluminio, Acero y Madera son reciclables 100%. Embalajes realizados con materiales reciclados y reciclables

2. PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje

3. VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto

4. RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje. Al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes.



ER-1279/2003



UNE-EN ISO 9001:2008



AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECIBLADOS Y RECICABLES

La política ambiental de opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **EGO** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **EGO** cumplen con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehído según la norma UNE-EN 14322.
- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con papeles melamínicos que recrean la textura de maderas naturales con un agarre perfecto del papel al tablero, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.