

FICHA TÉCNICA

SERIE HEBE (Versión Melamina)



Elementos

Tapa estructural	Tablero bilaminado de 19 mm de grosor canteado perimetral con cantos de ABS de 2 mm.
Tapa decorativa	Tablero bilaminado de 30 mm de grosor canteado perimetral con cantos de ABS de 2 mm
Costados	Tablero bilaminado de 30 mm de grosor canteado visto con cantos de ABS de 2 mm y cantos ocultos en ABS de 0,4 mm
Faldón estructural	Tablero bilaminado de 19 mm de grosor y canteado con cantos en ABS de 0,4 mm.
Faldón decorativo	Tablero bilaminado de 19 mm de grosor y canteado con cantos de ABS de 2 mm.

Tableros y recubrimientos

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m³
Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 19 y 30 mm)

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)	$\geq 1,5 \text{ N}$
Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)	$\geq$ Grado 3. Sin defectos visibles
Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)	$\geq$ Grado 3. Resistente
Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4
Daños en cantos (UNE EN 14323)	$\leq 10 \text{ mm/m}$
Defectos de puntos (UNE EN 14323)	$\leq 2 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
Defectos de Rayados (UNE EN 14323)	$\leq 20 \text{ mm}^2/\text{m}^2$
Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial

	para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323)	Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.
Resistencia a las manchas (UNE 14323)	Sin defectos visibles
Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La tapa estructural, realizada de tablero bilaminado de 19 mm de grosor, con acabado opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Canteado perimetral con cantos de ABS de 2 mm, de alta resistencia al impacto. Tapa decorativa de tablero bilaminado de 30 mm de grosor, con acabado opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Canteado perimetral con cantos de ABS de 2 mm, de alta resistencia al impacto. Ambas debidamente mecanizadas para su montaje en estructura HEBE, con tacos insertados de nylon autoexpandibles para alojamiento de tornillos métrica. Costados de mesa realizados con tableros bilaminados de 30 mm de grosor, con acabado opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Canteado visto con cantos de ABS de 2 mm de alta resistencia al impacto y ocultos en ABS de 0,4 mm con niveladores inferiores. El faldón estructural será bilaminado de 19 mm de grosor, con acabado opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Canteado con cantos de ABS de 0,4 mm y el faldón decorativo de 19 mm de grosor, con acabado opacas, antirreflejos y de tacto suave y liso. Canteado con cantos de ABS de 2 mm, fijado al faldón estructural en caso de mesas soporte o a los costados en las mesas individuales.

ACABADOS

(Ver muestrario vigente)

(Ver tarifa vigente)

NORMATIVAS

HEBE se ha diseñado y fabricado siguiendo las siguientes normas:

- ✓ **UNE EN 527-1:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- ✓ **UNE EN 527-2:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- ✓ **UNE EN 527-3:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.
- ✓ **UNE 89401-2:2008.** *Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas.*
- ✓ **NTP 242:** *Ergonomía: análisis ergonómico de los espacios de trabajo en oficinas*
- ✓ **UNE-EN 312:2010.** *Tablero de partículas. Especificaciones.*
- ✓ **UNE-EN ISO 12460-5:2016.** Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehído

*** Normativa más detallada en la Ficha de Normativa de Aplicación de la serie HEBE**

ECOLOGÍA

1. MATERIALES Y DISEÑO

HEBE, en su versión melamina, ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El Aluminio, Acero y Madera son reciclables 100%. Embalajes realizados con materiales reciclados y reciclables

2. PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje

3. VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto

4. RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje. Al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes



AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECIBLADOS Y RECICABLES

La política ambiental de opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **HEBE** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **HEBE** cumplen con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehído según la norma UNE-EN 14322.
- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con papeles melamínicos que recrean la textura de maderas naturales con un agarre perfecto del papel al tablero, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.