FICHAS TÉCNICAS

SERIE ORGANVA

Elementos

Estructura	Desmontable y de fácil montaje-desmontaje. Realizada en lámina de acero laminado en caliente pintado epoxy. Pata en lámina plegada 3D de 1,8 mm de expesor. Largueros y travesaños en tubo 40x20x1,5
Tapas	Melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 Kg/m3 con cantos ABS 2 mm redondeados radio 2 mm.
Faldón opcional	- Melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 kg/m3 - Metálico
Sistema de unión	Sistemas de engarzado y atornillado mediante herrajes excéntricos con pernios de acero reforzados
Tiempo de montaje	3-5 min. (dos operarios)

Tableros y recubrimientos

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m3 Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 19 y 30 mm)

Resistencia al rayado ***(UNE EN 14323)***	≥ 1,5 N
Resistencia a las manchas ***(UNE EN 14323)***	≥ Grado 3. Sin defectos visibles
Resistencia al agotamiento ***(UNE EN 14323)***	≥ Grado 3. Resistente
Aspecto acabado	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

superficial ***(UNE EN 14323)***	
Daños en cantos ***(UNE EN 14323)***	≤ 10 mm/m
Defectos de puntos ***(UNE EN 14323)***	≤ 2 mm2/m2
Defectos de Rayados ***(UNE EN 14323)***	≤ 20 mm2/m2
Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
Espesor del recubrimiento ***(UNE EN 14323)***	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes ***(UNE EN 14323)***	Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.
Resistencia a las manchas ***(UNE 14323)***	Sin defectos visibles
Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mesa serie ORGANOVA, compuesta de tapa en melamina de 19 mm de espesor, canteada en ABS 2 mm, con aristas redondeadas a 2 mm de radio, completamente mecanizada para su montaje en estructura metálica ORGANOVA. 4 Pies metálicos ORGANOVA fabricados en lámina de acero laminada en caliente de 1.8mm, pintada al epoxy, dotados de nivelación, unidos entre sí por estructura perimetral de tubo de acero de 40x20x1.5 mm. Opcional colocación de faldones metálico o de melamina con herraje metálico de sujeción a tapa de mesa

MEDIDAS - MODELOS

NORMATIVAS

ORGANOVA se ha diseñado y fabricado siguiendo las siguientes normas:

- ✓ ***UNE EN 527-1:2003***. Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- ✓ ***UNE EN 527-2:2003.*** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- ✓ ***UNE EN 527-3:2003***. Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.
- ✓ ***UNE 89401-2:2008***. *Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas*
- ✓ ***NTP 242***: *Ergonomía: análisis ergonómico de los espacios de trabajo en oficinas*
- ✓ ***UNE-EN 312:2010***. *Tablero de partículas. Especificaciones.*
- ✓ ***UNE-EN ISO 12460-5:2016.*** Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehido.

**** Normativa más detalladas en la Ficha de Normativa de Aplicación de la serie ORGANOVA***

Solución para **SUPERFICIES DE TRABAJO**

Tapeta de electrificación

Para mayor capacidad. Es un marco de aluminio con tapa abatible con cerdas de protección para poder cerrarla cuando hay cables en uso

CONI

Regleta integrada, abatible, cómoda y accesible.

Configuración básica de 2 tomas eléctricas, 1 voz y 1 datos.

Bajo pedido se suministran otras configuraciones y tamaños de CONI.

Solución para **CONDUCIÓN DE CABLEADO**

Bandeja de electrificación

Bandeja horizontal metálica, de gran capacidad, pintada en epoxy negro.

1. MATERIALES Y DISEÑO

ORGANOVA ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El Aluminio, Acero y Madera son reciclables 100%. Embalaje realizados con materiales reciclados y reciclables.

2. PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje.

3. VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

4. RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje. Al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes.

ER-1279/2003

UNE-EN ISO 9001:2008

AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además, se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECIBLADOS Y RECICABLES

La política ambiental de opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **ORGANOVA** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **ORGANOVA** cumplen con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehido según la norma UNE-EN 14322.

- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con papeles melamínicos que recrean la textura de maderas naturales con un agarre perfecto del papel al tablero, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.