

T-FUSION Panel

FICHA TÉCNICA



1

CARACTERÍSTICAS GENERALES

ELEMENTOS

Estructura _ Desmontable y de fácil montaje-desmontaje. Se compone de tres elementos: pie con niveladores, columna vertical y soporte para tapa de mesa. Estructura electrificada.

Tapas_ Melamina de 30 mm de espesor y densidad 650 Kg/m3 con cantos ABS 2 mm redondeados con radio de 2 mm.

Faldón _ Melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 Kg/m3. Sistema de unión atornillado mediante herrajes excéntricos con pernos de acero reforzados.

TABLEROS Y RECUBRIMIENTOS

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m3 y recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 19 y 30 mm).

≥ 1,5 N
_ 1,0 tt
≥ Grado 3. Sin defectos visibles.
= orduo o. om dorocco violaco.
≥ Grado 3 Resistente
= orduo o. Nosisteinte.
Textura sedosa de acabado mate Grado 4
Toxtal a scassa ac acasado mate. or ado 4.
≤ 10 mm/m
_ 10 mm/m
≤ 2 mm2/m2
≤ 20 mm2/m2
_ 25 mm2/m2
Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia,
especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.
Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies
sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura
amhiente
Sin defectos visibles.
Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con
productos PH neutros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mesa T-FUSION Panel compuesta de tapa de tablero bilaminado de 30 mm de espesor, canteada en ABS 2 mm, con aristas redondeadas de 2 mm de radio, completamente mecanizado para su montaje en estructura metálica T-FUSION.

Faldón estructural bilaminado de 19 mm de espesor, canteada en ABS 0,4 mm de radio, mecanizado para su cogida en pata T-FUSION de fácil montaje-desmontaje, mediante herrajes excéntricos con pernos de acero reforzados. El faldón dispone de pasa-cables incorporados, en color gris aluminio, permitiendo la fácil electrificación de la mesa.

Pies metálicos T-FUSION fabricados en chapa de acero laminada en frío, pintada al epoxy-poliéster, dotados de niveladores de gran tamaño y estabilidad terminados en color negro.

Columna de pata T-FUSION con acceso a electrificación vertical, extrayendo el embellecedor exterior.

ACABADOS

SUPERFICIES

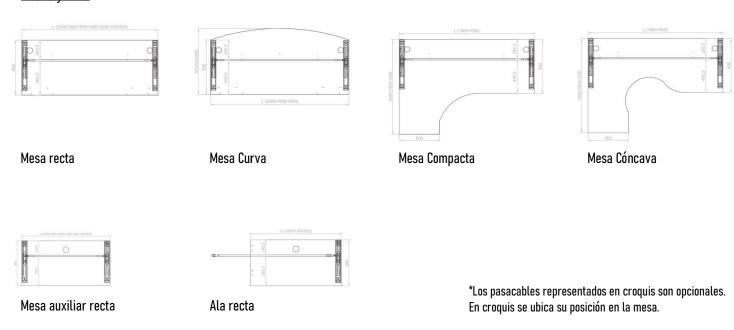
Tapas y faldones de mesas en todos los bilaminados del muestrario EMOBOK vigente, canteadas en su color.

ESTRUCTURA

Estructura terminada con pintura epoxy-poliester en color aluminio RAL 9006 liso, blanco o antracita texturizados. Niveladores siempre negros.

DESARROLLO DE LA SERIE. Medidas y modelos

MESAS y ALAS



NORMATIVA

Esta serie ha superado las pruebas realizadas por el equipo de control de calidad interno obteniendo resultados correctos correspondiente a las normas:

- UNE-EN 527-1:2011. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorio. Parte 1: Dimensiones.
- UNE-EN 527-2: 2003. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Reguisitos mecánicos de seguridad.
- UNE-EN 527-3:2003. Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Método de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.
- UNE 89401-2:2008. Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas.
- UNE-EN 312:2010. Tablero de partículas. Especificaciones.
- UNE-EN ISO 12460-5:2016. Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehido.

SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Solución para SUPERFICIES DE TRABAJO



PASACABLES CUADRADO

Dos salidas pasa-cables en la tapa de la mesa con embellecedores disponibles en blanco, gris aluminio o negro.



TAPETA DE ELECTRIFICACIÓN

Para mayor capacidad. Es un marco de aluminio con tapa abatible con cercos de protección para poder cerrarla cuando hay cables en uso.



TAPETA DE ELECTRIFICACIÓN CONI

Regleta integrada, abatible, cómoda y accesible. Configuración básica de 2 tomas eléctricas, 1 voz y 1 datos. Bajo pedido se suministran otras configuraciones y tamaños de CONI.

Solución para CONDUCCIÓN DE CABLEADOS



BANDEJA ELECTRIFICACIÓN

Bandeja horizontal metálica, de gran capacidad, formada por chapa de acero plegada pintada con pintura epoxy-poliester.



BANDEJA ELECTRIFICACIÓN PRACTICABLE

Bandeja porta-cables plástica, de gran capacidad, de fácil apertura y máxima accesibilidad.

ECOLOGÍA

MATERIALES Y DISEÑO

T-FUSION Panel ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El aluminio, acero y madera son reciclables 100%. Embalajes realizados con materiales reciclados y reciclables.

PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje.

VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.

RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje, al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes.



AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además, se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECIBLADOS Y RECICABLES

La política ambiental opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **T-FUSION Panel** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **T-FUSION Panel** cumplen con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehido según la norma UNE-EN 14322.
- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con papeles melamínicos que recrean la textura de maderas naturales con un agarre perfecto del papel al tablero, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.